

ACUMULADORES HIDRONEUMÁTICOS



GAMA DE PRODUCTOS



Los acumuladores hidroneumáticos están destinados a emplearse en instalaciones de abastecimiento de agua potable, así como en captaciones de agua en pozos, depósitos y manantiales, formando parte del grupo de presión, con la finalidad de garantizar un suministro de agua óptimo en viviendas, fincas, cultivos, et. Además de mantener una reserva de agua a presión, los acumuladores hidroneumáticos permiten una mayor vida del grupo de bombeo, ya que se reduce sensiblemente el número de maniobras de arranque-paro de la bomba, así como un importante ahorro de energía.

La estanqueidad y resistencia de los depósitos se comprueban a una presión 1,5 veces superior a la presión máxima de servicio del acumulador.

Alojan en su interior una vejiga de caucho sintético, fabricada conforme a las características en físico-químicas establecidas en la norma DIN 4807 y a los requisitos legales vigentes en materia de higiene sanitaria. Las membranas, que mantienen en permanente aislamiento al agua del aire/nitrógeno, están calculadas para poder llenarse prácticamente de agua y ajustar su forma a la geometría del acumulador.

Las conexiones de agua son roscada (DSIN-259) o embridadas (EN 1092-1) y están debidamente protegidas frente a la corrosión.

Los acumuladores de serie **AMR-PLUS** incorporan mejoras sustanciales con respecto a los AMR convencionales, todas ellas destinadas a prolongar su correcto funcionamiento y reducir al mínimo su mantenimiento (5 años de garantía).

- Membrana recambiable, apta para agua potable, especialmente diseñada en dimensiones y espesor para adaptarse sin estiramientos al volumen total del depósito (DIN 4807).
- Conexión roscada de latón: 1 1/2.
- Tapa de inspección superior con conexión roscada de 1", con un recubrimiento especial contra la corrosión.
- Temperatura: -10° C + 100° C.
- Presión máxima: 10 bar.
- Presión de precarga: 3 bar nitrógeno.
- Acabado exterior en pintura en polvo (color azul RAL 5012), especial para intemperie.
- Diseñado y fabricado según Directiva 97/23/C



ACUMULADORES HIDRONEUMÁTICOS



GAMA DE PRODUCTOS

Los acumuladores de serie AMR con capacidad igual o superior a los 100 litros, cuentan con un acoplamiento adicional superior, para la conexión de un presostato o manómetro.

- Membrana recambiable según DIN 4807, apta para agua potable.
- Conexión roscada de latón: 1 1/2.
- Temperatura: -10° C + 100° C.
- Presión máxima: 8 - 10 - 16 -10 bar.
- Presión de precarga: 1,5 bar.
- Modelos 100 AMR-P-A a 700 AMR-B 160 cuentan con un acoplamiento superior con conexión roscada (3/4" GM 1/2" GH).
- Modelos 1.000 AMR a 1.400 AMR disponen de conexión roscada de agua en acero inoxidable (AISI 316).
- Modelos de gran capacidad (2.000 AMR a 15.000 AMR) con conexión de agua embreadada según norma EM 1902-1, boca de hombre DN 400 y recubrimiento interior mediante pintura epoxi.
- Pintura epoxi roja.
- Diseñado y fabricado según Directiva 97/23/CE.



Los acumuladores de la serie HMF se emplean como complementos de grupos de presión de hidrocarburos (bombas de gasóleo). La membrana de la que están dotados está específicamente desarrollada para esta aplicación.

- Membrana no recambiable según DIN4807, apta para contener hidrocarburos.
- Temperatura: -10° C + 100° C.
- Presión máxima: 3 - 8 - 10 bar.
- Presión de precarga: 1,5 bar.
- Pintura epoxi roja.
- Diseñado y fabricado según Directiva 97/23/CE.



Los acumuladores hidroneumáticos de la serie **AMR INOX** están fabricados en acero inoxidable (AISI304).

- Membrana recambiable según DIN4807, para agua potable.
- Conexión roscada de agua (AISI 304).
- Temperatura: -10° C + 100° C.
- Presión máxima: 8 - 10 bar.
- Presión de precarga: 1,5 bar.
- Diseñado y fabricado según Directiva 97/23/CE.



Los acumuladores hidroneumáticos de la serie **DX** inoxidable y **DG** galvanizados (sin membrana) se instalan en combinación de un equipo inyector. Modelos horizontales: consultar en fábrica.

- Los modelos de la serie **DX** están fabricados en acero inoxidable (AISI 304 o AISI 316) (Temperatura -10° C + 100° C). Están disponibles dos versiones de acabado (Industrial o granallado).
- Los modelos de la serie **DG** están fabricados en acero galvanizado en caliente (Temperatura -10° C + 60° C).
- Conjunto de manguitos rosca hembra.
- Presión máxima: 8 - 10 bar.
- Diseñado y fabricado según Directiva 97/23/CE.



ACUMULADORES HIDRONEUMÁTICOS



Acumulador con membrana recambiable



Características técnicas y dimensiones

Verticales roscados

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
5 AMR	5	10	200 x 245	3/4"
24 AMR	24	8	350 x 390	1"
50 AMR	50	10	360 x 620	
50 AMR	50	16	360 x 620	

Verticales patas

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
50 AMR-P	50	10	360 x 750	1"
80 AMR-P	80	10	450 x 750	
100 AMR-P	100	10	450 x 850	
150 AMR-B90	150	10	485 x 1060	1"1/4
200 AMR-B90	200	10	550 x 1135	
300 AMR-B160	300	10	650 x 1180	1"1/2
500 AMR-B160	500	10	750 x 1450	
700 AMR-B160	700	8	750 x 1750	1"1/2

Verticales patas

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
150 AMR - Plus	150	10	485 x 1155	1"1/2
220 AMR - Plus	200	10	485 x 1400	
350 AMR - Plus	300	10	485 x 1965	
500 AMR - Plus	500	10	600 x 2065	
700 AMR - Plus	700	10	700 x 2145	
900 AMR - Plus	900	10	800 x 2155	
1000 AMR	1000	10	850 x 2375	

Características técnicas y dimensiones

Horizontales con soporte

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H x L	Conexión Ø
20 AMR-S	20	10	270 x 420 x 295	1"
50 AMR-S	50	10	360 x 620 x 390	
80 AMR-S	80	10	450 x 625 x 480	
100 AMR-S	100	10	450 x 750 x 480	

Horizontales

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H x L	Conexión Ø
150 AMR-PLUS-H	150	10	485 x 655 x 1070	1"1/2
200 AMR-PLUS-H	200	10	485 x 655 x 1320	
350 AMR-PLUS-H	300	10	485 x 655 x 1810	
500 AMR-PLUS-H	500	10	600 x 780 x 1930	
700 AMR-PLUS-H	700	10	700 x 880 x 2100	
900 AMR-PLUS-H	900	10	800 x 1020 x 2070	
1000 AMR-PLUS-H	1000	10	850 x 1020 x 2375	

Hidrocarburos

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
5 HMF	5	10	200 x 250	3/4"
25 HMF	25	8	320 x 430	

En acero inoxidable pulido

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
20 AMR INOX	20	10	270 x 425	1"
24 AMR-E INOX	24	8	350 x 410	
50 AMR INOX	50	10	360 x 620	

ACUMULADORES HIDRONEUMÁTICOS



Acumulador galvanizado sin membrana



Características técnicas y dimensiones

Galvanizados sin membrana

Modelo	Capacidad en litros	Presión máx. Bar	Dimensiones D x H	Conexión Ø
100 DG	100	10	400 x 1090	1"1/2
200 DG	200	10	500 x 1385	
300 DG	300	10	550 x 1615	
500 DG	500	8 ó 10	650 x 1860	
750 DG	700	8 ó 10	750 x 2080	
1000 DG	1000	8 ó 10	800 x 2350	
1250 DG	1250	8 ó 10	900 x 2380	2"
1500 DG	1500	8 ó 10	950 x 2465	
2000 DG	2000	8 ó 10	1100 x 2490	
2500 DG	2500	8 ó 10	1100 x 3045	
3000 DG	3000	8 ó 10	1200 x 3200	2"1/2

ACUMULADORES HIDRONEUMÁTICOS



Con membrana fija



Aplicaciones

Acumulador hidroneumático para grupos de presión.

Temperatura máxima: 90°C.

Presión máxima: 10 bar.

Los depósitos PressureWave están compuestos por una camisa de polipropileno virgen con una membrana de butilo de alto grado, revestimiento exterior en poliuretano sobre base de epoxi. . Todas las partes internas, incluyendo la válvula de aire están redondeadas para evitar la perforación de la membrana en condiciones extremas. La conexión de agua tiene un sellado único dual aire/agua que proporciona al recipiente a presión un hermetismo total y hace innecesario cualquier tipo de mantenimiento.

- 1) Conexión de agua de acero inoxidable patentada.
- 2) Membrana de butilo de alto grado.
- 3) Acabado con pintura de poliuretano sobre base de epoxi.
- 4) Camisa de polipropileno virgen.
- 5) Tapón de la válvula de aire sellado mediante junta tórica antiescapas.

Los depósitos Challenger están compuestos de doble membrana de butilo y polipropileno para una excelente separación de aire y agua; revestimiento exterior en poliuretano sobre base de epoxi.

La conexión y el difusor interior, de acero inoxidable, conducen el agua hacia el depósito agitándola en la entrada para lograr la suspensión de los residuos y los sólidos y evitar de este modo la obstrucción de la entrada.

Es innecesario cualquier tipo de mantenimiento.

Modelo	Posición	Dimensiones			Conexión de Agua R	Capacidad (lt)	Vol. Embalaje m3	Peso Embalaje (Kg)
		A	B	C				
PEWB24	Vertical	36	28		1" línea	24	0,031	4,3
PWB8	Vertical	31,7	20,3		1" línea	8	0,014	2,4
PWB18	Vertical	36,8	27,9		1" línea	18	0,031	4,10
PWB20H	Horizontal	43,9	28,9	15,1	1" línea	20	0,042	5
PWB60H	Horizontal	52,8	41,4	21,3	1" línea	60	0,90	11,40
PWB60V	Vertical	62,6	38,8	10,4	1" codo	60	0,098	11,80
PWB80V	Vertical	79	38,8	10,4	1" codo	80	0,180	20
PWB100V	Vertical	80,4	43	13,1	1" codo	100	0,162	19,10
PWB150V	Vertical	107,4	43	14,6	1" codo	150	0,280	31,40

Modelo	Posición	Dimensiones				Conexión de Agua R	Capacidad (lt)	Vol. Embalaje m3	Peso Embalaje (Kg)
		A	B	C	D				
GC200	Vertical	103,3	53,3	6,6	43,1	1" 1/4 codo	200	0,32	38,10
GC240	Vertical	121,2	53,3	6,6	43,1	1" 1/4 codo	240	0,37	43,81
GC310	Vertical	150	53,3	6,6	43,1	1" 1/4 codo	310	0,46	52,89
GC450	Vertical	152,9	66	6,9	54	1" 1/4 codo	450	0,74	80,81