

caprari



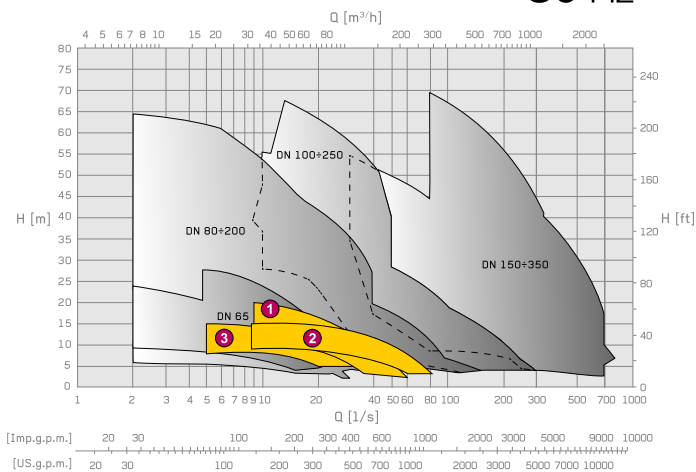
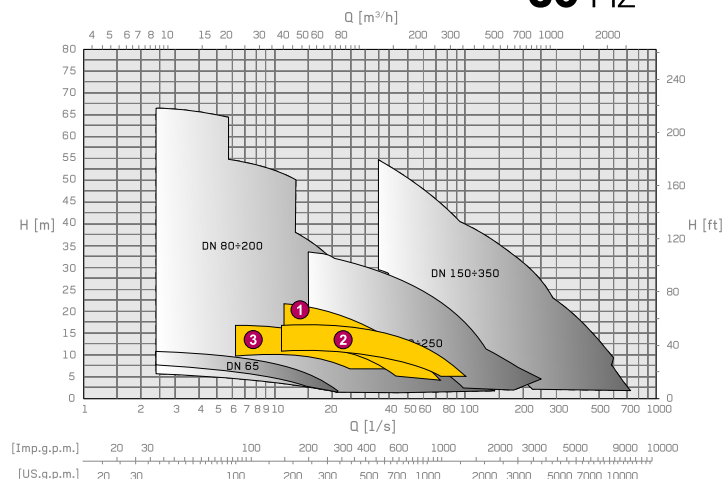
RENDIMIENTOS
SUPERIORES AL

80%

NUEVA **K+energy**
CON RODETE
DE ALTA EFICIENCIA



3 NUEVOS
MODELOS

50 Hz**60 Hz****1****KCA100H**

Q-H (b.e.p.)	32l/s @ 12m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P ₂ max	5,8 kW
Versión ATEX	Sí

pedidos a partir de

April 2024**2****KCA150H**

Q-H (b.e.p.)	45l/s @ 9m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P ₂ max	5,8 kW
Versión ATEX	Sí

pedidos a partir de

Junio 2024**3****KCA080H**

Q-H (b.e.p.)	21l/s @ 9m
Polos	4
Frecuencia	50-60 Hz
P ₂ max	2,9 kW
Versión ATEX	Sí

pedidos a partir de

Octubre 2024

LA MEJOR BOMBA EN EL MUNDO DE LAS AGUAS RESIDUALES

NEW**1 RODETE DE ALTA EFICIENCIA**

- Construcción abierta de doble canal: eficiencia superior al 80%.
- Máxima resistencia al desgaste: fundición endurecida

NEW**2 SISTEMA DE REGISTRO DE RODETE**

- Ajuste sencillo del disco rodete mediante tornillo externo
- Mantenimiento simplificado

3 SISTEMA ANTI-CLOGGING

- Antiobstrucción: disco rodete ranurado
- Máxima seguridad de funcionamiento

*Patente Internacional***4 SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR ACEITE**

- Un modelo de bomba para todas las aplicaciones
- Funcionamiento S1 en cámara seca

5 CLASE DE EFICIENCIA IE3

- Altos rendimientos eléctricos
- Costes energéticos reducidos

**caprari**

Síguenos en

